

S.r.l.

UTENSILERIA MECCANICA - ARTICOLI TECNICI - STRUMENTI DI PRECISIONE PRODUZIONE DI VITERIA E PARTICOLARI STAMPATI A CALDO O A FREDDO

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	5931	912	4762	Viti a testa cilindrica con esagono incassato passo grosso	8.8 10.9 12.9 A2 A4 B7 B7M L7 L7M B8 B8M F51 F55 B16 GR.660
A L B	5932			Viti a testa cilindrica con esagono incassato passo fine	8.8 10.9 12.9
		6912		Viti a testa cilindrica ribassata con foro da centro	8.8 10.9
K b b	9327	7984		Viti a testa cilindrica ribassata con esagono incassato	8.8 10.9 A2
			7380	Viti a testa cilindrica bombata con esagono incassato	10.9 A2

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
				Viti a testa bombata con flangia con esagono incassato	10.9
s l l, d			7379	Viti a testa cilindrica con esagono incassato con gambo rettificato	10.9
	5933	7991		Viti a testa svasata piana con esagono incassato	10.9 A2 A4
	5923	913	4026	Viti senza testa con esagono incassato ed estremità piana smussata	12.9 A2
	5925	915	4028	Viti senza testa con esagono incassato ed estremità cilindrica	12.9 A2
	5927	914	4027	Viti senza testa con esagono incassato ed estremità conica	12.9 A2
	5929	916	4026	Viti senza testa con esagono incassato ed estremità a coppa	12.9 A2
D S S				Tappi conici NPTF DRY - SEAL	10.9 INOX OTT.

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
				Tappi conici NPTF LEVL - SEAL	10.9 OTT.
				Tappi conici NPTF - GAS	10.9
e 45° b +1.5		906		Tappi conici con esagono incassato	5.8 8.8 A2 A4
e d ₂ d ₂ d ₃ d ₄ d ₄ d ₅		908		Tappi conici a testa cilindrica con esagono incassato	5.8 8.8 A2
d ₂ 15° d ₃ 45°		910		Tappi conici a testa esagonale con bordino	5.8
	5737	4014	931	Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato passo grosso	8.8 10.9 12.9 A2 A4 B7 B7M L7 L7M B8 B8M F51 F55
	5738	8765	960	Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato passo fine	8.8 10.9

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	CODICE MAT.
	5739	4017	933	Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato passo grosso	8.8 10.9 12.9 OTT. A2 A4 B7 B7M L7 L7M B8 B8M F51 F55
	5740	8676	961	Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato passo fine	8.8 10.9
2 - b+29 - V1	5712	6914		Viti a testa esagonale larga ad alta resistenza per carpenteria	10.9
d t b		6921		Viti a testa esagonale con flangia zigrinata sottotesta	8.8
30° 3/ 50° 50° 50° 50° 50° 50° 50° 50° 50° 50°	5587			Dadi esagonali alti	CL10 CL 8 A2 2H 2HM GR4 GR7 GR7M A4 F51 F55 GR.660
300	5588	934		Dadi esagonali normali	CL10 CL 8 OTT. A2 A4 F51 F55 GR.660

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
100 mmm	5589	936		Dadi esagonali bassi	CL10 CL 8 OTT. A2 A4
3 (reclain min 3)	5590	439		Dadi esagonali sottili	cl.8 OTT. INOX
m h17	5713	6915		Dadi esagonali larghi ad alta resistenza per carpenteria	CL.10
				Dadi esagonali pesanti UNC A194 GR2H	2H 2HM GR4 GR7 GR7M
o s m				Dadi esagonali UNC / UNF	cl. 8
		6923		Dadi esagonali con flangia	cl. 8
Q E				Dadi esagonali con flangia zigrinata	cl. 8
		928		Dadi quadri da saldare	cl. 8

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	CODICE MAT.
D D D S D D D D D D D D D D D D D D D D		929		Dadi esagonali da saldare	cl. 8
3 1 c f	5721	1587		Dadi esagonali ciechi con calotta sferica	cl.8 OTT. A2
	7473	982		Dadi esagonali autofrenanti con anello di poliammide tipo normale	CL10 CL 8 A2 A4
	7474	985		Dadi esagonali autofrenanti con anello di poliammide tipo basso	CL10 CL 8 A2 A4
5 5		980/V		Dadi esagonali autobloccanti metallici	cl.8
d D ₁ D ₂				Ghiere autobloccanti con anello di poliammide tipo normale GUK	cl.8
d D D D				Ghiere autobloccanti con anello di poliammide tipo pesante GUP	cl.8
		1804		Ghiere di bloccaggio KM	c1.8
F O				Dadi in gabbia	cl.8 A2

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	5593	935		Dadi esagonali a corona con intagli	8.8 cl.8
	5594	937 979		Dadi esagonali bassi a corona con intagli	8.8 c l .8
	5548	315		Dadi ad alette	cl.8 OT. A2
	8835	7967		Controdadi di sicurezza	C70
		6330		Dadi esagonali lunghi	8.8
	5531	508		Dadi per scanalature a "T"	8.8
		787		Viti a testa a martello per scanalature a " T "	8.8
	5732	603	8677	Bulloni a testa tonda larga con quadro sotto testa con dado esagonale	4.8 A2
	5739	558		Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato	4.8

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	5549	316		Viti ad alette	4.8 A2
2	6058	444		Tiranti ad occhio	5.8
	6107	84	1207	Viti a testa cilindrica con intaglio	4.8 OTT. A2 A4
	6109	963	2009	Viti a testa piana svasata con intaglio	4.8 OTT. A2 A4
	7687	7985	7045	Viti a testa cilindrica con calotta con impronta a croce	4.8 OTT. A2 A4
	7688	965	7046	Viti a testa svasata piana con impronta croce	4.8 OTT. A2 A4
	7689	966	7047	Viti a testa svasata con calotta con impronta croce	4.8 OTT. A2 A4
	6954	7981	7049	Viti autofilettanti a testa cilindrica bombata con impronta croce	C15 A2 A4

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
7- C V	6955	7982	7050	Viti autofilettanti a testa svasata con calotta con impronta a croce	C15 A2 A4
31-c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	6956	7983	7051	Viti autofilettanti a testa svasata con calotta con impronta a croce	C15 A2 A4
	6949	7976	1479	Viti autofilettanti a testa esagonale	C15 A2
	6950	6928	7053	Viti autofilettanti a testa esagonale con bordino	C15
	8117	7504/K		Viti autoperforanti a testa esagonale con bordino	C15
	8118	7504/N		Viti autoperforanti a testa cilindrica bombata con impronta croce	C15
	8119	7504/P		Viti autoperforanti a testa svasata piana con impronta croce	C15
		7505/B		Viti per truciolari a testa cilindrica con impronta a croce	C15
		7505/A		Viti per truciolari a testa svasata piana con impronta croce	C15
		7505/C		Viti per truciolari a testa svasata con calotta con impronta croce	C15

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
		975		Barre filettate	B7 4.8 DX 4.8 P.ASSO F. 4.8 SX OT. A2 A4 B16
L	6610	976		Tiranti interamente filettati	B7 B7M 4.8 A2 B8 B8M. B16 F51 F55
	5909	938		Viti prigioniere a radice corta passo grosso	B7 8.8 5.8 A2 B7M L7 L7M
T	5910			Viti prigioniere a radice corta passo fine	8.8 5.8 A2
	5911			Viti prigioniere a radice media passo grosso	8.8 5.8 A2
	5912			Viti prigioniere a radice media passo fine	8.8 5.8 A2
	5913			Viti prigioniere a radice media passo finesul gambo passo grosso sullla radice	8.8 5.8 A2

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	5914	835		Viti prigioniere a radice lunga passo grosso	8.8 5.8
	5915			Viti prigioniere a radice lunga passo fine	8.8
	5916			Viti prigioniere a radice lunga passo fine sul gambo passo grosso sulla radice	8.8
	5917	940		Viti prigioniere a radice extralunga passo grosso	8.8
	5918			Viti prigioniere a radice extralunga passo fine	8.8
	5919			Viti prigioniere a radice extralunga passo fine sul gambo passo grosso sulla radice	8.8
	129			Spine coniche	5.8 AISI 303
0,8/ Conicità 1:50	7283			Spine coniche	10.9
Conicità 1:50	7284	7978	8736A	Spine coniche con foro filettato	12.9

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
0,8/ Conicità 1:50	7285	258		Spine coniche con gambo filettato e lunghezza costante della parte conica	5.8
0,8/ Conicità 1:50	7286	7977	8737	Spine coniche con gambo filettato e lunghezza costante del gambo filettato	5.8
	1707	7 1433	2338B	Spine cilindriche	C40 5.8 A2
R _a /	6364A	6325	8764A	Spine cilindriche temprate e rettificate	C100
R _a /	6364B	7979D	8735	Spine cilindriche con foro filettato	C100
5. V J d2	6873	1481	8752	Spine elastiche tipo pesante	CK67 INOX
5 t d d d d d d d d d d d d d d d d d d	6874	7346	13337	Spine elastiche serie leggera	CK67
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	6875	7343	8750	Spine elastiche a spirale tipo normale	CK67
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	6876	7344	8748	Spine elastiche a spirale tipo pesante	CK67

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
b b	6604A	6885A		Linguette arrotondate	C45 INOX
	6606	6888		Linguette a disco	C45
C C C	7346			Rivetti autofilettanti a testa tonda	C15
	1336	94		Copiglie	4.8 A2
				Copiglie elastiche per perni o alberi	C70
s	6753	911	2936	Chiavi esagonali	4.6 12.9 14.9
				Cavallotti filettati	4.8 INOX
	748	660		Ribattini a testa tonda stretta	4.8 AL CU
	749	674		Ribattini a testa tonda larga	4.8 AL CU

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	752	661		Ribattini a testa svasata piana	4.8 AL CU
				Inserti filettati	ACC
S O O O O O O O O O O O O O O O O O O O				Inserti filettati a testa cilindrica	ACC
0	6592	125 126	7089	Rosette piane	4.8 8.8 OT A2 A4
	6592 TC	433	7092	Rosette piane per viti a testa cilindrica	4.8 AL
	6593	9021	7091	Rosette piane	4.8
	6593 MT		7093/2	Rosette piane diametro esterno largo (grembialine)	4.8 A2
	6595		440/V	Rosette piane con foro quadro	4.8
	6596	436		Piastrine quadre	4.8

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	7989			Rosette piane per costruzioni in metallo	4.8
(2) (2) (3) (45°)	5714	6916		Rosette per bulloni ad alta resistenza per carpenteria	C45
Marchio del Inclinazione 8% dt	5716	6918		Piastrine per bulloni ad alta resistenza per carpenteria per appoggio su ali di profilati UPN:8%	C45
Inclinazione 8%	6598	434		Piastrine per appoggio su profilati UPN:8%	4.8
	6599	432		Rosette di sicurezza con nasello esterno	4.8
	6600	93		Rosette di sicurezza con linguetta	4.8
	6601			Piastrine di sicurezza rettangolari	4.8
	1746			Rosette di sicurezza con linguetta	4.8
	1747	463		Rosette di sicurezza con linguetta a nasello	4.8

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
d ₂ d ₃ d ₄ d ₄ d ₅ d ₄ d ₅ d ₇	1751B	127B		Rosette elastiche spaccate	C60 A2 A4
d2 d3 S = - d1 - sl	7980			Rosette elastiche spaccate per viti a testa cilindrica	C60
d a sold-	8840A	137A		Rosette elastiche curvate	ACC MOLLE
N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	8840B	137B		Rosette elastiche ondulate	ACC MOLLE
	8841A	6797A		Rosette elastiche piane con dentatura esterna	ACC MOLLE
	8841J	6797J		Rosette elastiche piane con dentatura interna	ACC MOLLE
dı	8842A	6798A		Rosette elastiche piane con dentatura esterna sovrapposta	ACC MOLLE INOX
dı	8842J	6798J		Rosette elastiche piane con dentatura interna sovrapposta	ACC MOLLE INOX
d ₁	8842V	6798V		Rosette elastiche svasate con dentatura interna sovrapposta	ACC MOLLE

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
				Rosette elastiche piane con dentatura esterna sovrapposta fascia larga	ACC MOLLE
				Rosette elastiche piane con dentatura interna sovrapposta fascia larga	ACC MOLLE
				Rosette elastiche piane con doppia dentatura sovrapposta	ACC MOLLE
D ₀	2093			Molle a tazza	ACC MOLLE
	6796			Rosette elastiche coniche	ACC MOLLE
				Rosette di sicurezza zigrinate schnorr	C70 INOX
d ₁				Rosette autobloccanti	C50 INOX
d ₁	6319C			Rosette coniche forma "C"	8.8
120° d ₅	6319D			Rosette coniche forma "D"	8.8

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
120°	6319G			Rosette coniche forma "G"	8.8
d ₁				Anelli ORING	GOMMA NBR
				Fascette serratubi	C70 A2
d				Rosette per cerniere	ОТ
d				Rosette piane rame ricotto	CU
d				Rosette piane alluminio	AL
d s				Rosette piane fibra	FIBRA
	7433A	7993A		Anelli elastici di filo tondo per alberi	ACC MOLLE
	7433B	7993B		Anelli elastici di filo tondo per fori	ACC MOLLE

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
d a D S	7434	6799		Anelli elastici di sicurezza ad espansione per alberi (radiali)	ACC MOLLE INOX
d ₁	7435	471		Anelli elastici di sicurezza per alberi serie normale	ACC MOLLE INOX
\$ d ₁	7436			Anelli elastici di sicurezza per alberi serie pesante	ACC MOLLE
di D	7437	472		Anelli elastici di sicurezza per fori serie normale	ACC MOLLE INOX
	7438			Anelli elastici di sicurezza per fori serie pesante	ACC MOLLE
dı				Fissatori tondi per perni	ACC MOLLE
		741		Morsetti a cavallotto per fune	4.8 INOX
	1947A			Grilli navali a "U"	4.8 INOX
	2020	1480		Tenditori a occhio e gancio	4.8

DISEGNO	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MAT.
	2020	1480		Tenditori a due occhi	4.8 INOX
	2023	1480		Canaule	4.8
	6899			Radance	4.8 INOX
	2947	580		Golfari ad occhio cilindrico con gambo filettato	C15 INOX
		582		Golfari ad occhio cilindrico con foro filettato	C15 INOX
	2948			Golfari femmina ad occhio allungato	C15
				Viti da saldare	4.8
		7337		Rivetti a strappo	AL FE CU
S C 2 3 C C C C C C C C C C C C C C C C C	9063	7338		Ribattini tubolari a testa cilindrica	4.8 FE CU